

Sonderabfalldeponie Hoheneggelsen Herstellung einer Kombinationsdichtwand - Fremdprüfung Kunststoffdichtungsbahn -

Der Polder West der Sonderabfalldeponie Hoheneggelsen wurde im südlichen Bereich mit einer ca. 180 m-langen und im Mittel 31 m tiefen Einphasendichtwand mit einer eingestellten Kunststoffdichtungsbahn (Kombinationsdichtwand) gesichert. Die Fläche der Dichtwand betrug ca. 5.500m². Die Verbindung der Kunststoffbahnen wurde mittels angeschweißten Kunststoffprofilschlössern hergestellt.

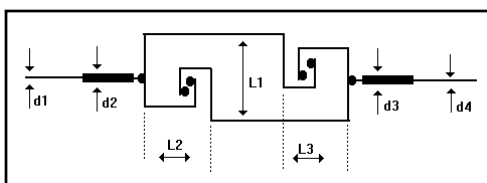
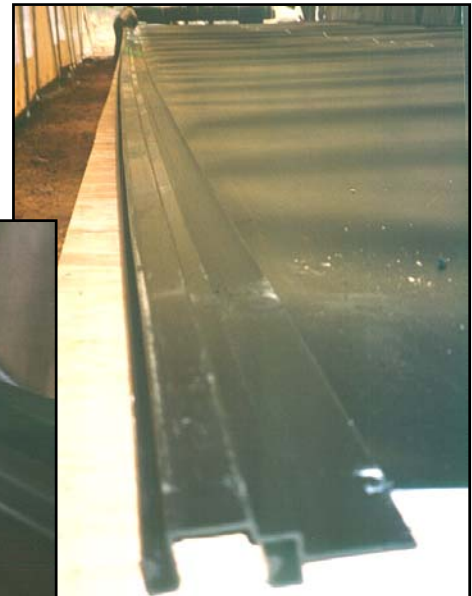
Die Aufgabe der Fremdprüfung bestand in der Qualitätssicherung der Schweißverbindungen der Kunststoffprofilschlösser und die Überwachung des fachgerechten Einbaues der Bahnen.

Folgende Leistungen wurden erbracht:

- Kunststofftechnische Beratung
- Fremdprüfung polymere Bauteile
- Durchführung von Laborprüfungen



Schweißung der Profilschlösser
an die Kunststoffdichtungsbahn



Skizze Profilschlossverbindung



Aufgewickelte und vorbereitete Kunststoffdichtungsbahn



Einsetzen der nächsten Dichtungsbahn